



CEWELD ER 90S-B3

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruipbestendig ferritisch staal										
TOEPASSINGEN	Voor kruipbestendig 2,25%Cr-1%Mo ferritisch staal bij hoge temperaturen. Deze staalsoorten worden gebruikt voor kruipbestendige toepassingen tot ~600°C. Typische toepassingen in energiecentrales zijn stoomleidingen, turbines en boilers; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en petrochemische industrie.										
EIGENSCHAPPEN	Het toevoegmetaal heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X<10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.										
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 90S-B3									
	EN ISO	21952-B: G 62 M 2C1M2 (CrMo2Si)									
	F-nr	6									
	FM	3									
GESCHIKT VOOR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7%<Mo < 1,2%) 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820										
GOEDKEURINGEN											
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG										
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Other	
	0.1	0.5	0.55	0.005	0.009	2.45	0.03	0.1	0.025	0.03	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness		
	690°C±15°C 2h		550	630	18	RT			HRc		
HERDROGEN	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21										



CEWELD ER 90S-B3

ER 90S-B3 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	15	8720663416742

ER 90S-B3 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416766
D-200	15	8720663416773