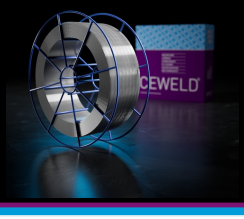


CEWELD 2209 Duplex

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Massieve lasdraad voor het lassen van Duplex roestvaststaal.

TOEPASSINGEN

Gebruikt voor pijpverbindingen en algemene fabricage in de offshore, olie- en gasindustrie en chemische procesindustrie. Ook geschikt voor het bekleden van staal om corrosiebestendige lagen te verkrijgen.

EIGENSCHAPPEN

CEWELD 2209 Duplex is een massieve, corrosiebestendige duplexdraad voor het lassen van austenitisch-ferritische roestvaste legeringen van de types 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo en heeft een hoge algemene corrosiebestendigheid. In chloride- en waterstofsulfidehoudende media heeft de legering een hoge weerstand tegen interkristallijne corrosie, putcorrosie en vooral tegen spanningscorrosie.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.9: ER2209
EN ISO	14343-A: G 22 9 3 N L
W.Nr.	1.4462
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR

ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic < 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo
1.4162, 1.4362, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4583
X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12, X2CrMnNiN21-5-1
316LN, 318LN
UNS S31803, S32205, S32304
SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304
mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

GOEDKEURINGEN

TÜV: (12397), CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.5	1.6	23	9	3	0.14

MECHANISCHE WAARDEN

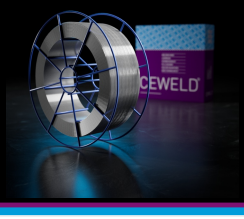
Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-60°C	
As Welded	625	780	26	130	85	HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

M13, M12



CEWELD 2209 Duplex

2209 DUPLEX 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414496
D-100	1	8720663414489

2209 DUPLEX 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414502
D-100	1	8720663414519

2209 DUPLEX 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414526
D-200	5	8720663414533