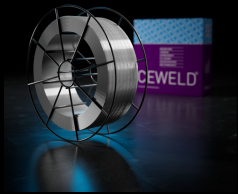




CEWELD NiCro 625

TYPE	Massieve lasdraad voor MIG lassen van nikkel en nikkellegeringen								
TOEPASSINGEN	CEWELD® NiCro 625 is ontwikkeld voor het lassen en cladden van nikkellegeringen zoals legering 625 of soortgelijke materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen aan gelegeerd staal of aan roestvast staal en voor het verbinden van 6% molybdeen super austenitisch staal. CEWELD® Nicro 625 wordt het meest gebruikt in de chemische verwerkingsindustrie, apparatuur voor verontreinigingsbewaking, scheepsapparatuur, onderdelen van kernreactoren, pompassen. Ook gebruikt in de lucht- en ruimtevaartindustrie voor assemblages van straalomkeerders, brandstofverstuivers, naverbranders en verbrandingssystemen.								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® Nicro 625 is een massief getrokken draad die op een zeer speciale manier wordt gereinigd om schonere lassen van hogere kwaliteit te verkrijgen, vooral wanneer deze wordt gebruikt voor het Hotwire Tig-proces. Het tussentijds reinigen tussen de lagen kan worden overgeslagen en resulteert in een heldere naad met uitstekende vervormbaarheid. De cast en helix van deze draad zijn boven de EN-normen gehouden om een uitstekende draadaanvoer te bieden en een draad die recht uit de toorts komt.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.14: ERNiCrMo-3							
	EN ISO	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)							
	W.Nr.	2.4831							
	F-nr	43							
	FM	6							
GESCHIKT VOOR	Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831 W.Nr: 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858, X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9 ASTM: A 533 Gr1 UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020 Alloy 254SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28 - AL6XN - 6Mo								
GOEDKEURINGEN	TÜV: (12400)								
LASPOSITIES	     								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Nb+Ta
	0.08	0.4	0.4	21	63	9	3.8	3	3.8
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness		
					-20°C	-196°C			
	As Welded	460	750	32	110	70	HRc		
HERDROGEN	Not required								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD NiCro 625

NICRO 625 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419361

NICRO 625 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663419347

NICRO 625 1,14MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419309

NICRO 625 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419286

NICRO 625 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663419262