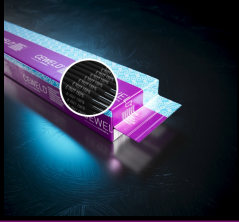


CEWELD E 7027

TYPE	Hoog rendement rutiel-zuur elektrode (150% rendement) voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal					
TOEPASSINGEN	Trucks, trailers, wagons, scheepsbouw, jachten bouw, zware machinebouw, montage en reparatie laswerk					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E 7027 is een hoogwaardige elektrode met een dikke bekleding en een rendement van 150%. Voor het lassen van zware machines, carrosserie- en wagenbouw en bij de fabricage van schepen en containers en in de scheepsbouw. Bovendien is deze elektrode bij uitstek geschikt voor met primer behandelde of roestige materialen en biedt hij uitstekende kerfslageigenschappen tot - 40°C. CEWELD E 7027 heeft een hoge stroombelastbaarheid en een zelflossende poreuze slak (uitstekend voor smalle lasnaden waar de slak vaak moeilijk te verwijderen is).					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.1: E 7027				
	EN ISO	2560-A: E 42 2 RA 53				
	F-nr	1				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60(Root X 80)					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.07	0.3	1	0.025	0.025	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	450	550	25	RT-20°C	HRC
					9585	
HERDROGEN	140°C / 1 hr					
CURRENT TYPE:	AC, DC+/-					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 7027

E 7027 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051207

E 7027 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050798

E 7027 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050804

E 7027 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,6	8720682050811