



CEWELD E 8018-C3

TYPE	Basisch beklede elektrode met Nikkel gelegeerd voor offshore toepassingen					
TOEPASSINGEN	Kraanbouw, zwaar transport, offshore platforms, hijsapparatuur in offshore, pijpleidingen en toepassingen waar NACE-eisen van toepassing zijn. (minder dan 1% Nikkel)					
EIGENSCHAPPEN	Ceweld E 8018-C3 is de basisch beklede offshore elektrode welke voldoet aan de laatste offshore eisen voor temperaturen onder nul tot -60°C. CTOD getest en geschikt voor staalsoorten tot 460 MPa vloeigrens (zoals S460), goedgekeurd volgens grade 5Y46 bij Lloyds en DNV. Uitstekende laseigenschappen en extreem laag waterstofgehalte onder HD 3 ml/100gr lasmetaal. Ceweld E 8018-C3 is verpakt in de beste meerlaagse vacuümverpakking in zijn klasse om kostbaar en tijdrovend herdrogen van de elektroden te voorkomen.					
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO F-nr FM	A 5.5: E 8018-C3 2560-A: E 46 6 1Ni B 42 H5 4 1				
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 460 MPa ISO 15608: ~1.3, ~3.1, 2.1, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, TSStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TSStE 420, TSStE 460, WStE 380, WStE 420, WStE 460, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2					
GOEDKEURINGEN	CE, DNV: 5Y46, Lloyds					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni
	0.07	0.5	1.2	0.015	0.015	0.9
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -60°C	Hardness
	As Welded	540	600	25	90	HRc
	580°C±15°C 2h	470	570	25	50	HRc
HERDROGEN	400°C / 1 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 8018-C3

E 8018-C3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	1,6	8720663401373

E 8018-C3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,0	8720663401397

E 8018-C3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663401410