

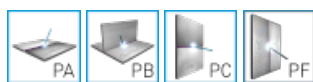


CEWELD 4850 Kb

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten
TOEPASSINGEN	Verbinden en cladden van hittebestendige roestvaststaal soorten en gietstaal in een laag zwavelhoudende omgevingen
EIGENSCHAPPEN	Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+. De laslaag is hittebestendig tot 1050 °C
CLASSIFICATIE	EN ISO 3581-A: E Z 21 33 Nb B 32 W.Nr. ~1.4850 FM 5
GESCHIKT VOOR	1.4876, 1.4861, 1.4859, 1.4958, 1.4959, G-X10NiCrNb 32 20, X10NiCrAlTi 32 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 31 21, UNS N 08800, N 08810, N 08811, Alloy 800H

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.15	0.5	4.5	0.02	0.01	22	34

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	380	600	25	50		HRC

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4850 Kb

4850 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415813