



CEWELD E DUR 62 S

TYPE	Beklede elektrode met hoog rendement op basis van chroomcarbide voor het aanbrengen van slijtvaste lagen.	
TOEPASSINGEN	Extreem slijtvaste hardoplas legering die uitstekende slijtvastheid biedt met een gemiddelde impact. Te gebruiken voor toepassingen waarbij loslatende scheuren nodig zijn voor een goede hechting.	
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen hoge slijtage bij blootstelling aan slijpen en gemiddelde impactniveaus. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+ met een herstel van 200% voor uitstekende neersmeltprestaties. Voorverwarmen is niet nodig Equivalent in FCAW: OA 59, OA 60 Mo, OA 61, OA 62	
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.13: ~E FeCr-A8 14700: E Fe15 8555: E 10-UM-65- GRZ 71
GESCHIKT VOOR	Slag crushers, Mixer blades, Digger teeth, Guides, Coal mining, Buckets, Pumps, Screws, Loaders, Sand winning, Cement industry, Wear plates, Loaders etc.	

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Ni	Fe	Si
4.4	1	33	1	Rem.	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				62 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 62 S

E DUR 62 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663402608

E DUR 62 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402615

E DUR 62 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402622