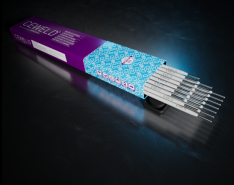




CEWELD E AlSi 12

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van aluminium en giet aluminium						
TOEPASSINGEN	Verbinden van aluminiumlegeringen zoals gebroken tandwieldelen en of andere gietdelen, ook ideaal voor het bekleden of reviseren van versleten onderdelen.						
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochtopname.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.3: E 4047					
	EN ISO	18273: E AlSi12(A)					
	W.Nr.	3.2585					
	FM	23					
GESCHIKT VOOR	Al 4047A (AlSi12) Cast Aluminium with more than 7% Silicium, Mat.n: 3.2211, 3.2315, 3.2371, 3.2373, 3.2381, 3.2383, 3.2581, 3.2583, 3.3206, G-AlSi12, G-AlSi12(Cu), G-AlSi10Mg, G-AlSi10Mg(Cu), G-AlSi9Mg, AlMg1SiCu, AlMg0,5Si, AlMgSi1, G-AlSi5Mg Iso. n: 6061, 6063, 6082 EN AC-42100 [AlSi7Mg0.3], EN AC-43000 [AlSi10Mg(A)], EN AC-43200 [AlSi10Mg(Cu)], EN AC-43300 [AlSi9Mg], EN AC-44000 [AlSi11], EN AC-44200 [AlSi12(A)], EN AC-47000 [AlSi12(Cu)]						
GOEDKEURINGEN							
LASPOSITIES	 PA  PB  PC						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
	12	0.05	0.08	0.15	0.3	0.2	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded		150	250	14	HRc	
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E ALSi 12

E ALSI 12 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406743

E ALSI 12 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406750

E ALSI 12 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406767