



CEWELD E AlMn1

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van aluminium gelegeerd met mangaan
TOEPASSINGEN	Verbinden van aluminiumlegeringen zoals gebroken onderdelen en of andere gietdelen, ook ideaal voor het bekleden of opnieuw opbouwen van onderdelen. Aluminium gelegeerd met mangaan, koper, silicium en magnesium. Ook uitstekend voor het lassen van ongelijke aluminiumsoorten. Opslagtanks, vrachtwagen- en traileronderdelen, chemische tanks, voedselapparatuur.
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochttopname. Verhoogde sterkte en uitstekende vervormbaarheid dankzij het Mn-gehalte Uitstekende corrosiebestendigheid. Lasinstructies: Start de elektrode met ongeveer 130% hotstart en houd de elektrode recht terwijl je snel naar voren beweegt. Lassen met een zeer korte boog.

CLASSIFICATIE	AWS	A 5.3: E 3003
	EN ISO	18273: E AlMn1Cu
	W.Nr.	3.0515
	F-nr	21

GESCHIKT VOOR	Al 3103 (AlMn1(Cu)) 3.0516 Seawater resistant Aluminium, AlMn, AlMg alloys with max. 3% magnesium, Mat.n: 3.0506, 3.0515, 3.3315, 3.3318, 3.3328, 3.3527, 3.3535, 3.3541, 3.0525, 3.0526 AlMn0,6, AlMn, AlMn1, Al99,9Mg1, Al99,9Mg2, AlMgMn, AlMg1Mg0,5, AlMn1Mg1, AlMg3, G-AlMg3 Iso. n: 5005, 3103, 5005A, 5505, 5049, 5754, 5110, 3005, 3004
---------------	--

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

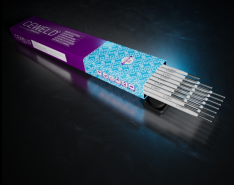
Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Al
0.15	1.2	0.25	0.1	0.05	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	50	115	18	HRc

HERDROGEN	Not required
-----------	--------------

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E AlMn1

E ALMN1 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406774

E ALMN1 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406781

E ALMN1 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406798