



CEWELD E CuAl8

TYPE	Basisch beklede aluminiumbrons elektrode ontwikkeld voor lassen op DC+. Legering met goede treksterkte en goede corrosiebestendigheid.				
TOEPASSINGEN	CEWELD E CuAl8 is ontworpen voor het verbinden van staal met koper of koperlegeringen en het cladden van staal of aluminiumbrons.				
EIGENSCHAPPEN	De laslaag biedt een goede slijtvastheid en corrosiebestendigheid, zelfs in zeewater. Lasinstructies: Voorverwarmen voor diktes > 6 mm van 150 tot 300 °C wordt aanbevolen. Gebruik de normale standaard lastechnieken.				
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO W.Nr. F-nr	A 5.6: ECuAl-A2 17777: E Cu 6100A 2.0926 31			
GESCHIKT VOOR	Aluminium brons, Cladding steel, Shafts, Gliding surfaces, Joining steel to, Aluminium Bronze or Copper, etc. Mat.n: 2.0916, 2.0920, 2.0928, 2.0460, 2.0932 CuAl5, CuAl8, G-CuAl9, CuZn20Al2, CuAl8Fe3, UNS: C60600, C61000, C68700, C61400, Copper-beryllium alloys Cu+0.5-2%Be, Cu-Zn brasses, Aluminum brass Cu22%, Zn2%Al, Manganese bronzes Cu+20-45%Zn+1-3%Mn, Silicon bronzes Cu+1-3.5%Si				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	PAPBPF				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	Si 0.7	Mn 0.5	Fe 0.8	Pb 0.01	Al 7.5 Cu Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment As Welded	R _{p0,2} (MPa) 200	R _m (MPa) 450	A5 (%) 24	Hardness 150 HB
HERDROGEN	Not required				
GAS ACC. EN ISO 14175					