



# CEWELD 1.4122

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                       |                      |                    |          |     |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|--------------------|----------|-----|
| TYPE                                              | 17% Cr massieve lasdraad voor oplassen / cladden                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                       |                      |                    |          |     |
| TOEPASSINGEN                                      | Roestvast stalen assen, kleppen, koppelingsplaten van trucks, zuigerstangen, lagers, ventilator bladen etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                       |                      |                    |          |     |
| EIGENSCHAPPEN                                     | Massieve lasdraad die een hoge hardheid combineert met een zeer goede corrosiebestendigheid, glanzend lasuiterlijk met een iets hogere hardheid dan 1.4115. Het lasmetaal kan niet bewerkt worden met normaal snijgereedschap, slijpen is mogelijk. Hardheid ongeveer 45 HRc. Lasmetaal kan worden ontlaten (temperen).                                                                                 |                                       |                      |                    |          |     |
| CLASSIFICATIE                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | A 5.9: ~ER 430, 636-A: W Z 18 Nb Ti L |                      |                    |          |     |
|                                                   | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 14343-A: G 13 4                       |                      |                    |          |     |
|                                                   | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ~ 1.4015                              |                      |                    |          |     |
|                                                   | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 5                                     |                      |                    |          |     |
|                                                   | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                                     |                      |                    |          |     |
| GESCHIKT VOOR                                     | 1.4016, 1.4511<br>X6Cr17, X3CrNb17<br>UNS S43000<br>AISI 430<br>Cast steels, hardfacing pumps, shafts, seats, steam valves etc. Surfacing: unalloyed and low-alloyed steels.                                                                                                                                                                                                                            |                                       |                      |                    |          |     |
| GOEDKEURINGEN                                     | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                       |                      |                    |          |     |
| LASPOSITIES                                       | <div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div> <div> PD</div> |                                       |                      |                    |          |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Mn                                    | Si                   | Cr                 | Ni       | Mo  |
|                                                   | 0.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0.7                                   | 0.5                  | 17                 | 0.5      | 1.1 |
| MECHANISCHE WAARDEN                               | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | R <sub>P0,2</sub> (MPa)               | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |     |
|                                                   | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 550                                   | 750                  | 12                 | 45 HRc   |     |
| HERDROGEN                                         | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                       |                      |                    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | M11, M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                       |                      |                    |          |     |