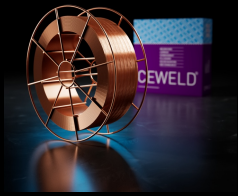


CEWELD AA MMo

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen						
TOEPASSINGEN	Scheeps- en staalbouw, machinebouw, ketelbouw en leidingwerk.						
EIGENSCHAPPEN	Goede ontsteking zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in kortesluitboog en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wortellassen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en Mo-stalen tot 500 °C (932 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E80C-G H4, A 5.36: E81T15-M21P4-A1-H4					
	EN ISO	17634-A: T Mo M M21 1 H5					
	F-nr	6					
	FM	3					
GESCHIKT VOOR	Typ 0,5Mo ≤ 460 MPa, ISO 15608: 1.2, 1.3 (~3.1) 1.0481, 1.0482, 1.5415, 15Mo3, 16Mo3 , 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE300 ASTM: A 29 Gr. 1013, 1016; A 106 Gr. C; A, B; A 182 Gr. F1; A 234 Gr. WP1; A 283 Gr. B, C, D; A 335 Gr. P1; A 501 Gr. B; A 533 Gr. B, C; A 510 Gr. 1013; A 512 Gr. 1021, 1026; A 513 Gr. 1021, 1026; A 516 Gr. 70; A 633 Gr. C; A 678 Gr. B; A 709 Gr. 36, 50; A 711 Gr. 1013; API 5 L B, X42, X52, X60, X65						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Mo	
	0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-20°C	-40°C	
	570°C- 620°C 1h	515	620	26	120	100	HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA MMO

AA MMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423511