



CEWELD AA 308 LP

TYPE Rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van CrNi 18/10 types. (308L, 1.4316)

TOEPASSINGEN Ketels, landbouw, opslagtanks voor vloeistoffen, voedingsmachines, meubilair

EIGENSCHAPPEN CEWELD® AA 308LP heeft een goede algemene corrosiebestendigheid. De legering heeft een laag koolstofgehalte, waardoor het vooral wordt aanbevolen als er een risico is op interkristallijne corrosie. De snelstollende rutielslak biedt uitstekende laseigenschappen zoals bevochtiging en vermindering van spatten. De snelstollende slak maakt het voor CEWELD® AA 308LP mogelijk om een hoge stroom in PF-positie te gebruiken voor economischer lassen dan met massieve draden.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.22: E308LT1-4, A 5.22: E308LT1-1
EN ISO	17633-A: T 19 9 L P M21 1
W.Nr.	1.4316
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR 19%Cr, 9%Ni Type, ISO 15608: 8.1 TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C), 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452
X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP)
AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN, ASTM A320 Grade B8C/D,

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.03	0.7	1.4	0.015	20	10	0.3	0.008	10	7	7

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-196°C	
As Welded	460	620	38	50	35	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21