



CEWELD AA 312

TYPE	Rutiel gevulde lasdraad ontwikkeld voor het lassen van ongelijksoortige staalsoorten met een moeilijke lasbaarheid. (Type 29 9, 312, 1.4337)						
TOEPASSINGEN	Bufferlagen voor hardfacing, pantserplaat, uitlaatsystemen, hoog, Mangaan austenitisch staal, heterogeen lassen, moeilijk te lassen en onbekende staalsoorten.Roestvast staal, C45, C60, Mangaanstaal, Verenstaal, Bufferlagen! 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.5223, AISI 4130, 4140, 4150 hss, snelstaal, roestvast staal, gietstaal, onbekend staal, moeilijk te lassen staal, haanwielen,						
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede laseigenschappen en niet gevoelig voor scheuren en barsten. Hoge treksterkte met goede corrosie- en zuurbestendigheid. Schaalvast tot 1150 °C, scheur- en slijtvast, geschikt voor het herstellen van versleten onderdelen. Uitstekende corrosiebestendigheid tegen vloeibare zuren bij hoge temperaturen. Veel betere laseigenschappen dan massieve draad.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E312T0-4					
	EN ISO	17633-A: T 29 9 R M21 3					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	6					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460, 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	PA PB PC PF						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	S
	0.12	0.6	1.2	0.025	29.5	9.5	0.015
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded		580	740	24	HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA 312

AA 312 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417374