



CEWELD AA 2101 (Lean Duplex)

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Rutiel gevulde draad voor het lassen van Lean Duplex roestvast staal. (Type 2101, E2307)								
TOEPASSINGEN	Zeer geschikt voor de chemische industrie (bijv. biobrandstof), de pulp- en papierindustrie en ook de voedingsmiddelenindustrie.								
EIGENSCHAPPEN	AA 2101 heeft uitstekende laseigenschappen en werd speciaal ontwikkeld voor de staalsoort 1.4162/UNS S 32101. Door het hogere Mn- en N-gehalte van het Lean duplex basismateriaal verandert de slakviscositeit en vloeigedrag hierdoor is het lasmetaal langer vloeibaar. Het resultaat is een zeer gladde naad.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E2307T1-1, A 5.22: E2307T1-4							
	EN ISO	17633-A: T 23 7 N L P M21 2, 17633-A: T 23 7 N L P C1 2							
	W.Nr.	1.4162							
	F-nr	6							
	FM	5							
GESCHIKT VOOR	1.4162, 1.4362, 1.4482, 1.4062 X2CrMnNiN21-5-1, X2CrMnNiN22-5-2, X2CrMnNi 22-5-2, X2CrNiN23-4, X2CrMnNiMoN21-5-3, X2CrNiN23-4 UNS S32101, S32001, S32304, LEAN DUPLEX UNS S32304, LEAN DUPLEX UNS S32001, SAF 2304, 2001 ASME SA 240, ASME SA 790, Case 2418 LDX2101® (Avesta), Valbruna V234N, SS LD24								
GOEDKEURINGEN	CE								
LASPOSITIES									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0.03	0.45	1.25	0.02	0.003	24.5	8	0.2	0.15
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
					-40°C				
	As Welded	571	750	29	50			HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175	M21								