



CEWELD AA FeNi

TYPE	Gevulde lasdraad ontwikkeld voor het lassen van gietijzer met uitstekende lasbaarheid. (Type NiFe-2, NiFe-Cl)				
TOEPASSINGEN	CEWELD® AA FeNi is voor het verbinden en repareren van alle soorten gietijzer. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer en voor het verbinden van gietijzer met staal. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer. Grijs gietijzer, smeedbaar, nodulair				
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA FeNi heeft zeer goede las- en bevochtigingskenmerken en een hoge weerstand tegen scheuren en barsten. Extreem goede neersmelt vergeleken met MMA. Hoge sterkte en goed hechtend lasmetaal. Ontworpen voor het lassen van grijs, smeedbaar, nodulair en fosfor gietijzer. Voorverwarmen is niet nodig. De warmte-inbreng is laag wat een beperkte warmte beïnvloede zone bevordert.				
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	1071: T C NiFeT3-Cl 8555: MF 23-GF-150-G			
GESCHIKT VOOR	GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc. Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350 Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2 Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2 EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40 EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55 EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80				
GOEDKEURINGEN	CE				
LASPOSITIES	PAPBPC				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Ni	Fe
	0.7	0.6	4	45	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded	340	550	16	180 HB
HERDROGEN	140°C / 24 hr				
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M12, M20				



CEWELD AA FeNi

AA FENI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420824