

# CEWELD OA 58

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TYPE          | Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr carbide.                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| TOEPASSINGEN  | Heropbouwen en/of beschermen van onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met medium impact en slijtplatenproductie.                                                                                                                                                                                                 |
| EIGENSCHAPPEN | Afzetting met hoge slijtvastheid en austenitische structuur. De afzetting geeft al een zeer goede hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag met <a href="#">CEWELD OA 4370</a> of <a href="#">CEWELD OA MnCr</a> wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardingslagen. Lasbaar zonder beschermgas. |
| CLASSIFICATIE | EN ISO 14700: T Fe15<br>DIN 8555: MF 10-GF-60-G                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| GESCHIKT VOOR | Cement industry, pumps, mixer blades, earthmoving equipment, dredging equipment and parts, wear plates, crushing equipment, blast furnace parts etc...                                                                                                                                                                     |

## GOEDKEURINGEN

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

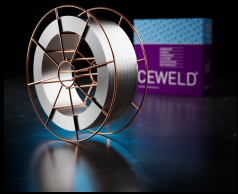
| C   | Si  | Mn  | Cr | Mo  |
|-----|-----|-----|----|-----|
| 4.6 | 1.5 | 0.2 | 29 | 1.3 |

## MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded      |                         |                      |        | 59 HRc   |

## HERDROGEN 140°C / 24 hr

## GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD OA 58

OA 58 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403582 |

OA 58 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403605 |