



CEWELD ER 90S-B9 (P91) Tig

TYPE	Massieve draad voor het TIG lassen van kruipvast staal (Type P91)							
TOEPASSINGEN	Ontworpen voor het lassen van equivalente staalsoorten van ~ 9% Cr, gemodificeerd met kleine toevoegingen van niobium, vanadium en stikstof voor betere kruipeigenschappen op lange termijn. Deze legering is speciaal bedoeld voor constructiediensten met hoge integriteit bij verhoogde temperatuur, zoals: Headers, hoofdstoompijpleidingen en turbinebehuizingen, vergassingsinstallaties enz.							
EIGENSCHAPPEN	Hoogwaardig lastoevoegmateriaal dat specifiek bedoeld is voor constructiediensten met een hoge integriteit bij verhoogde temperaturen, zodat de kleine legeringsadditieven die verantwoordelijk zijn voor de kruipsterkte boven het minimum worden gehouden dat nodig wordt geacht om bevredigende prestaties te garanderen.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 90S-B91						
	EN ISO	21952-A: W CrMo91						
	W.Nr.	1.4903						
	F-nr	6						
	FM	4						
GESCHIKT VOOR	P91: 9%Cr-1% Mo ISO 15608: ~5,4 C ≤ 0,35 %, 7,0 % ≤ Cr < 10,0 % und 0,7 < Mo ≤ 1,2 % 1.7386, 1.7688, 1.7389, 1.4903, 1.4955 X12CrMo 9 1, GX12CrMo 10 1, X11CrMo9-1, X7CrMo9-1, X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1 ASTM: Grade 91, T91, P91, F91, FP91, A182/A336 grade F91, A213 grade T91, A217 grade C12A, A234 grade WP91, A387 grade 91, A335 grade P91 STPA28, STBA28							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Other
	0.1	0.32	0.52	9.15	0.65	0.95	0.22	0.04
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	730°C- 760°C 3h	520	750	19	RT		HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							