

# CEWELD MA 600 (1.4718)

**TYPE** Un alliage de rechargement nouvellement conçu, basé sur les dernières technologies, pour reconstruire les pièces usées avec des propriétés de soudage remarquables.

**APPLICATIONS** Alliage de rechargement contre les chocs et l'abrasion, concasseurs de pierres, recyclage automobile, dragues, godets, couteaux de coupe, etc.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD® MA 600 (1.4718) offre une excellente résistance à l'abrasion combinée avec des chocs violents. Malgré la dureté élevée, plusieurs couches peuvent être appliquées sans risque de fissuration ou d'écaillement. En cas de matériau de base sensible, un préchauffage est recommandé entre 300 et 400 ° C.

**CLASSIFICATION**

|        |                     |
|--------|---------------------|
| AWS    | A 5.21: ERFcCr-A    |
| EN ISO | 14700: T Fe8        |
| DIN    | 8555: MF-6-GF-60-GP |
| W.Nr.  | 1.4718              |

**CONVIENT POUR** 600 HB, T Fe 8

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)**

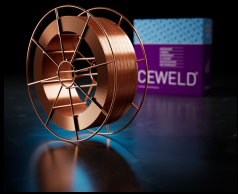
| C   | Si | Mn  | Cr | Fe   |
|-----|----|-----|----|------|
| 0.5 | 3  | 0.5 | 10 | Rem. |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>p0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded      |                         |                      |        | 60 HRc   |

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD MA 600 (1.4718)

MA 600 (1.4718) 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403292 |
| Drum      | 300     | 8720663403308 |