



# CEWELD 2594 Super Duplex

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|-----|
| TYPE                                                 | 2594 Fil de soudage Mig/Mag GMAW en acier inoxydable Super Duplex pour Zeron 100, Uranus 76, SAF 2507 et alliages similaires                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| APPLICATIONS                                         | Soudage d'alliages austéno-ferritiques inoxydables, des types 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, faible C. Soudage d'aciers inoxydables super duplex forgés, forgés ou coulés pour le service dans l'état brut de soudage. Soudage hétérogène entre les aciers inoxydables super duplex et les soudures dissimilaires entre les autres aciers inoxydables et les aciers doux ou faiblement alliés. L'alliage est largement utilisé dans les applications où la résistance à la corrosion est de la plus haute importance. L'industrie de papiers, l'industrie offshore et l'industrie gazière sont des domaines d'intérêt. |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                           | CEWELD 2594 présente une résistance élevée à la corrosion intergranulaire, à la corrosion par piqure et à la corrosion sous contrainte, ainsi que des propriétés de résistance mécanique exceptionnelles.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | A 5.9: ER2594           |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 14343-A: G 25 9 4 N L   |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.4410                  |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 6                       |                      |                    |                         |       |          |     |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 5                       |                      |                    |                         |       |          |     |
| CONVIENT POUR                                        | ISO 15608: 10.2-10.3 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2594, 25%Cr 9%Ni 4%Mo<br>1.4410, 1.4467, 1.4468, 1.4501, 1.4507, 1.4508, 1.4515, 1.4517, 1.4569<br>X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4<br>UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380, J93404<br>Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2507, Alloy 2594, Super Duplex, Uranus® 47N                                                     |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo    | N        | W   |
|                                                      | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.6                     | 1.2                  | 25                 | 9                       | 3.5   | 0.2      | 0.4 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |     |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    | -20°C                   | -40°C |          |     |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 700                     | 900                  | 27                 | 65                      | 55    | HRc      |     |
| ETUVAGE                                              | non nécessaire                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |       |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |                         |       |          |     |



# CEWELD 2594 Super Duplex

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| 2594 SUPER DUPLEX 0,8MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414694 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,0MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414700 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,2MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | BS-300    | 15      | 8720663414717 |