



CEWELD NiCrO 602 CA

TYPE	Métal d'apport à base de nickel contre les températures extrêmes.							
APPLICATIONS	Soudage d'alliages similaires devant résister à des températures extrêmement élevées et pour le revêtement d'aciers ou d'aciers inoxydables afin d'obtenir une surface résistante à l'oxydation à haute température.							
PROPRIÉTÉS	Excellentes propriétés de soudage avec une capacité d'accumulation élevée et un faible taux de dilution. Excellente résistance aux cycles de température jusqu'à 1200°C et aux milieux cimentés. Excellente résistance à la fatigue et au fluage.							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.14: ERNiCrFe-12						
	EN ISO	18274: S Ni 6025(NiCr25Fe10AlY)						
	W.Nr.	2.4649						
	F-nr	43						
	FM	6						
CONVIENT POUR	Cladding against high temperature, radiant heater tubes, furnace rolls, muffles in bright annealing furnaces (H2 atmosphere), rotary kilns, pipe hangers, waste gas components, hydrogen production, methanol and ammonia synthesis, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Alloy 602CA, UNS N06025, Centralloy HTE							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPDPE							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Ti	Fe	Al
	0.2	0.4	0.4	25	65	0.15	10	2
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	520	750	26	RT		HRC	
					50			
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD NiCro 602 CA

NICRO 602 CA 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418333

NICRO 602 CA 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418340

NICRO 602 CA 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	10,9	8720663418357