

# CEWELD ALSi 5

**TYPE** Fil de soudure Mig en aluminium allié au silicium

**APPLICATIONS** Il s'agit d'un métal d'apport MIG pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 2 % d'éléments d'alliage et pour les alliages d'aluminium contenant jusqu'à 7 % de Si (après anodisation, le soudage sera de couleur gris foncé).

**PROPRIÉTÉS** Grâce à son excellente soudabilité et à sa bonne pénétration, cet alliage est principalement utilisé dans la construction et l'industrie automobile. L'ajout de silicium améliore la fluidité (action de mouillage), ce qui fait de cet alliage le choix préféré des soudeurs. L'alliage n'est pas sensible à la fissuration des soudures et produit des soudures brillantes, presque sans bavures. Non recommandé pour l'anodisation. Non traitable à chaud. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage.

**CLASSIFICATION**

|        |                              |
|--------|------------------------------|
| AWS    | A 5.10: ER4043               |
| EN ISO | 18273: S Al 4043A (AlSi5(A)) |
| W.Nr.  | 3.2245                       |
| F-nr   | 23                           |

**CONVIENT POUR** AlMgSi 0, AlSiMg (A), AlSi 1 MgMn, AlMg1SiCu, AlCuMg 1, AlMgSi 1, AlZn 4,5 Mg 1  
3.1325, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335  
EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW 6082, EN AW 6061, EN AC 45000,

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL  
D'APPORT (%)**

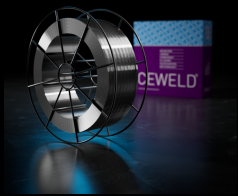
| Si | Mn  | Ti  | Fe  | Cu  | Al   | Mg  |
|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| 5  | 0.1 | 0.1 | 0.3 | 0.1 | Rem. | 0.1 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | 100                     | 160                  | 17                 | HRc      |

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1, I3



# CEWELD ALSi 5

## ALSi 5 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-100     | 0,5     | 8720663407474 |
| D-200     | 2       | 8720663407467 |
| D-300     | 7       | 8720663407450 |

## ALSi 5 0,9MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 7       | 8720663407504 |

## ALSi 5 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-100     | 0,5     | 8720663407481 |
| D-200     | 2       | 8720663407498 |
| D-300     | 7       | 8720663407511 |
| Drum      | 80      | 8720663407528 |

## ALSi 5 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-100     | 0,5     | 8720663407559 |
| D-200     | 2       | 8720663407566 |
| D-300     | 7       | 8720663407535 |
| Drum      | 80      | 8720663407542 |

## ALSi 5 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 7       | 8720663407573 |

## ALSi 5 2,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 7       | 8720663407580 |