



CEWELD E DUR 600 Kb

TYPE	Electrode à enrobage basique pour l'application de revêtements résistants à l'usure.				
APPLICATIONS	Rechargement, soudage et/ou reconstruction de pièces de machines, de roues, de surfaces de roulement, de surfaces de glissement, d'outils à percussion, de burins, de cisailles, de broyeurs, de pompes, etc.				
PROPRIÉTÉS	CEWELD® E DUR 600 KB est une électrode à enrobage basique avec un rendement d'environ 130%. L'électrode se caractérise par un dépôt dur et résistant à l'usure qui offre une grande résistance à la fatigue due à la pression et à l'impact en combinaison avec l'abrasion. La structure martensitique confère à cet alliage une bonne résistance à chaud et à l'oxydation jusqu'à environ 800 °C. Excellentes propriétés de roulement et de glissement dans les applications d'usure métal sur métal, entre autres.				
CLASSIFICATION	EN ISO DIN	14700: E Fe8 8555: E 6-UM-60-GPZ			
CONVIENT POUR	Reassembly of worn machine parts, rock crushers, hammers, chisels, switch shafts, cam shafts and valve tappets, pump parts, dredge buckets, cutter pistons, shredder hammers, cutting tools, chain guides, running surfaces of heavily loaded PTO shafts, etc.				
AGRÉMENTS					
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC				
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C 0.5	Mn 2.5	Cr 5	Mo 0.5	Si 1
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness 58 HRc
ETUVAGE	300°C / 2 hr				
GAS ACC. EN ISO 14175					



CEWELD E DUR 600 Kb

E DUR 600 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401687

E DUR 600 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401694

E DUR 600 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663401700