



CEWELD E FeNi 60

TYPE	Electrode à enrobage spécial pour le soudage de la fonte à haute résistance à la traction.					
APPLICATIONS	CEWELD E FeNi 60 N convient au soudage de la fonte grise et de la fonte malléable, ainsi qu'au soudage de la fonte SG. Ce type de produit est utilisé lorsqu'une résistance élevée à la traction est requise ou, en raison de son revêtement non conducteur, pour souder dans des positions difficiles où le contact du revêtement avec le métal de base est inévitable.					
PROPRIÉTÉS	CEWELD E FeNi 60 N présente quelques avantages par rapport aux autres types de "FeNi" en raison d'améliorations, telles que : soudable avec un courant très faible, revêtement non conducteur et arc puissant à très faible intensité. Le préchauffage est normalement effectué pour ralentir la vitesse de refroidissement. Si vous ne pouvez pas contrôler la vitesse de refroidissement, il est préférable de maintenir la pièce à basse température pendant le soudage et de la marteler immédiatement après le soudage.					
CLASSIFICATION	AWS EN ISO	A 5.15: E NiFe-Cl 1071: E C NiFe-1				
CONVIENT POUR	Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc. EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40 EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55 EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80					
AGRÉMENTS	CE					
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
	0.5	0.1	0.5	55	Rem.	0.03
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded	>296	400	>6	225 HB	
ETUVAGE	140°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E FeNi 60

E FENI 60 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,7	8720663420626

E FENI 60 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663420633

E FENI 60 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663420640