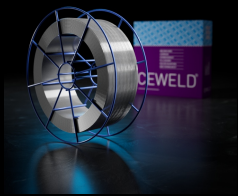


CEWELD 327

TYPE	Massivdraht rostfrei für Hochtemperaturanwendungen. (Typ 327, 25 4 Mo frei)					
ANWENDUNGEN	CEWELD® 327 ist ein hochlegierter Massivdraht, der sich für Produktions- und Reparaturschweißarbeiten an korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlgussteilen eignet. Er eignet sich für Öfen, die eine verbesserte Beständigkeit gegen reduzierende und oxidierende schwefelhaltige Gase erfordern, sowie für Schweißverbindungen. Er ist bis zu 1100 °C beständig gegen Abblättern.					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 327 erzeugt ein Schweißgut mit 25 % Chrom und 4 % Nickel zum Auftragschweißen und Verbinden von Bauteilen, die korrosions-, hitze- und verschleißfest sein müssen. Es zeichnet sich durch eine hervorragende Schweißnahtqualität und Röntgenfestigkeit aus, verfügt über einen stabilen Lichtbogen bei hohen Strömen und eine gut bearbeitbare Beschichtung.					
KLASSIFIKATION	EN ISO	14343-A: G 25 4				
	W.Nr.	1.4820				
	F-nr	6				
	FM	5				
GEEIGNET FÜR	1.4710, 1.4745, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823 G-X30CrSi6, G-X40CrSi23 TP433, X10CrSi6 502, X10CrAl24 TP443, X10CrAl7 502, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X10CrAl13 TP405-CA15, G-X12CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20CrNiSi 25 4 TP329, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4 TP329, X10CrAl18 430B-TP430, G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC AISI 327, ASTM A297HC					
ZULASSUNGEN	CE					
SCHWEISSPOSITIONEN						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	
	0.1	0.6	2	26	5	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -20°C	Hardness
	As Welded	450	660	15	50	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M12					



CEWELD 327

327 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415844

327 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415851

327 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415868