



CEWELD E 9018-B3

TYPE	Basische Elektrode zum Schweißen von warmfesten Stählen 2,25Cr-1Mo Legierte Stähle. (Typ CrMo2 B , E9018-B3)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® E 9018-B3 ist eine basische, Cr-Mo legierte Stabelektrode zum Schweißen von 10CrMo9-10 Stählen. Empfohlen für das Schweißen in der Energieerzeugung, petrochemische und chemische Industrie, Kessel-, Dampfkessel- und Turbinenbau.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E 9018-B3 wird für das Schweißen von warmfesten Stählen bei Temperaturen bis 600°C empfohlen. Die Elektrode besitzt hervorragende Schweißeigenschaften mit geringer Spritzerbildung und sehr stabilem Lichtbogen. Geeignet für alle Schweißpositionen außer Fallnaht. Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit beim Wurzelschweißen. Mit 118% Ausbringung für die wirtschaftliche Fertigung von warmfesten Stählen und druckwasserstoffbeständigen 2¼Cr1Mo-Stählen.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.5: E 9018-B3					
	EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 42 H5					
	F-nr	4					
	FM	3					
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11 ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	 PA  PB  PC  PD  PE  PF						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.06	0.5	0.9	0.025	0.02	2.4	1
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	690°C±15°C 1h	550	630	22	RT		
					150		HRc
RÜCKTROCKNUNG	400°C / 1 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E 9018-B3

E 9018-B3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400499

E 9018-B3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400529

E 9018-B3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663400550