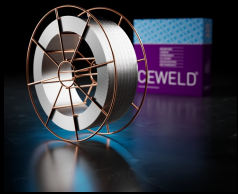


# CEWELD OA 54 L

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|--|--|
| TYPE                                               | Hochlegierten Fülldraht auf C- Cr -Carbid-Basis, der eine abrasive Abriebfestigkeit in Kombination mit Korrosionsbeständigkeit bietet.(T ZFe14)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD ® OA 54 L ist hoch C- Cr -legiert Fülldraht. Er ist geeignet für Auftragungen, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe plus Korrosion ausgesetzt sind.<br>Hauptanwendung ist ein den Bereichen: Korrosionsbeständige Knetter, Laufbuchsen, Pumpen, Mischerflügel, Förderschnecken, Pressschnecken, Ölschnecken.                                                                                                                                                                                            |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| EIGENSCHAFTEN                                      | Die Auftragschweißung des CEWELD® OA 54 L sollte in zwei bis drei Lagen mit einer maximalen Stärke von 8 bis 10 mm vorgenommen werden.<br>Bei entsprechender Wärmeführung ist eine rissfreie Auftragung des Schweißgutes möglich. Hierzu sollte das Werkstück auf ca. 450 °C vorgewärmt werden. Diese Temperatur sollte während des Schweißprozesses gehalten werden. Auf langsames Abkühlen, gegebenenfalls Ofenabkühlung, sollte geachtet werden.<br>Risse im Schweißgut lassen sich nur bei hoher Vorwärmung vermeiden. |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| KLASSIFIKATION                                     | EN ISO<br>DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 14700: T ZFe14<br>8555: MF 10-60-CGT |                         |                      |        |          |  |  |
| GEEIGNET FÜR                                       | 56-59 HRc hardfacing alloy, Mixing peddles, Press screws, Kneading machine, screw conveyors, pumps etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| ZULASSUNGEN                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Si                                   | Mn                      | Cr                   | Mo     | Fe       |  |  |
|                                                    | 3.7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1.2                                  | 0.2                     | 32                   | 0.2    | Rem.     |  |  |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                      | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |  |  |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                      |                         |                      |        | 57 HRc   |  |  |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                      |                         |                      |        |          |  |  |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                      |                         |                      |        |          |  |  |



# CEWELD OA 54 L

OA 54 L 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720682051849 |