



# CEWELD SA 316L strip

TYPE

ANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

KLASSIFIKATION

GEEIGNET FÜR

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

MECHANISCHE GÜTEWERTE

RÜCKTROCKNUNG

GAS ACC. EN ISO 14175

Rostfrei Massivband für das UP Schweißen mit hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 316L, 19 12 3L)

CEWELD SA 316L strip ist für das Unterpulver Band Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen und -Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von architektonischen Strukturen

Die reinheit der Bandschmelze für CEWELD SA 316L strip, garantiert eine optimale metallurgische Qualität und ein attraktives Erscheinungsbild für den Schweißung ( Schweißnahtoberfläche). In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacke-Pulver CEWELD FL 830 ESHC werden aufgrund der höheren Schlackentemperatur im Vergleich zu anderen Elektroschlacke-Pulvern hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt.

AWS

EN ISO

W.Nr.

A 5.9: EQ316L

14343-A: B 19 12 3 L

1.4430

Cladding applications where a 18/8/2 (AISI 316) CrNiMo layer is required to offer good resistance against general corrosion, particularly to corrosion in acid and chlorinated environments.

CE



| C     | Si  | Mn | P    | S    | Cr | Ni | Mo  |
|-------|-----|----|------|------|----|----|-----|
| 0.025 | 0.6 | 2  | 0.02 | 0.01 | 19 | 12 | 2.8 |

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded      | 440                     | 620                  | >30    | HRc      |

Für das Band nicht erforderlich